



ELBLĄG, SŁONECZNA

APARTAMENT FOR SALE

Price:
375 000 PLN

Total area:
49,30 m²

Rooms:
2

Floor:
2

POKOJE 2 - SŁONECZNA



Offer number	2525
Transaction type	Sale
Price	375 000 PLN
Total area	49.3 m ²
Price per m ²	7 606 PLN / m ²
Rooms	2

Offer description

Sprzedam mieszkanie dwupokojowe o powierzchni 49,3 m², które znajduje się na drugim piętrze przy ulicy Słonecznej w Elblągu.

Mieszkanie jest wygodne i dostępne dla osób o różnych potrzebach. Dzięki swojemu środkowemu umiejscowieniu jest bardzo ciepłe. Okna z dwustronną wystawą południowo-północną.

Mieszkanie składa się z:

Kuchnia z oknem cała zabudowana, zapewniająca wystarczająco dużo miejsca do gotowania oraz przechowywania artykułów spożywczych.

Salon, połączony z wyjściem na balkon, stanowiący serce mieszkania. To tutaj można urządzić przytulną przestrzeń do wypoczynku i spędzania czasu z rodziną.

Sypialnia, która jest przeznaczona dla rodziców.

Łazienka z prysznicem, co stanowi wygodę codziennego użytkowania.

Nieruchomość przeszła generalny remont w 2015 roku (włącznie z wymianą elektryki i hydrauliki).

To przytulne mieszkanie, jest doskonałą okazją dla tych, którzy marzą o własnym gniazdku, z dodatkową przestrzenią piwniczną o powierzchni 7,36 m² oraz z współdzieloną komórką lokatorską, znajdującą się na parterze, która pełni funkcję wózkowni oraz pomieszczenia na rowery.

Ogrzewanie i ciepła woda z miasta. Budynek jest ocieplony, klatka schodowa czysta i zadbane, zabezpieczona domofonem.

Atutem jest również umowne **miejsce parkingowe pod blokiem** (nie przypisane do mieszkania), co z pewnością ułatwi życie mieszkańcom. Miejsce znajduje się za szlabanem co będzie stanowiło dodatkową ochronę dla Twojego samochodu.

Mieszkanie to bez wątpienia stanowi idealne miejsce dla tych, którzy poszukują miejsca dla rodziny, pary czy osób pracujących zdalnie. Nie wymaga nakładu finansowego, dzięki czemu można się od razu wprowadzić.

Bardzo dobra lokalizacja nieruchomości pozwala na dostęp do pełnej infrastruktury. W okolicy mieszczą się liczne sklepy, Biedronka, lokale

handlowo-usługowe różnych branż, piekarnia, apteka, biblioteka. Dodatkowym udogodnieniem dla osób mających dzieci będzie bliskość żłobka, przedszkola, szkół podstawowych oraz szkoły muzycznej.

W niedalekiej odległości Urząd Miasta, starówka, która oferuje wiele atrakcji turystycznych i jest doskonałym miejscem, gdzie można miło spędzić czas w przytulnych kawiarniach bądź zjeść smaczny posiłek w licznych restauracjach.

Dla osób, które cenią sobie bliskość terenów do spacerów i rekreacji na świeżym powietrzu idealnym miejscem będą znajdujące się nieopodal Park Traugutta, Park Dolinka i Park Planty, który przeszedł modernizację.

W pobliżu przystanki autobusowe, zapewniające sprawną komunikację z pozostałą częścią miasta. To idealne miejsce dla tych, którzy chcą uniknąć zgiełku i hałasu miasta, a jednocześnie mieszkać w centrum.

Atuty nieruchomości:

1. Zadbane mieszkanie
2. Funkcjonalny rozkład pomieszczeń
3. Dwa pokoje
4. Osobna, widna kuchnia
5. Duża piwnica o powierzchni 7,36 m²
6. Drugie piętro
7. Ogrzewanie i woda ciepła z miasta
8. Wystawa okien dwustronna
9. Gotowe do zamieszkania

Atuty lokalizacji:

1. Komunikacja miejska przystanek autobusowy
2. Ogólnodostępne miejsca parkingowe przed budynkiem
3. Zagospodarowany teren budynku
4. Blisko różnego rodzaju punkty usługowo-handlowe
5. W zasięgu ręki szkoła, przedszkole oraz żłobek

Zarezerwuj swoją nieruchomość już teraz.

Do ceny nieruchomości należy dodać wynagrodzenie biura nieruchomości w wysokości 1,53% brutto.

AMERICAN HOME FINANCE

Wstępną decyzję finansową otrzymasz bezpośrednio w naszym biurze.

American Home Elbląg,

Związku Jaszczurczego 13B

<http://americanhome.pl>

Informacje o nieruchomości zostały sporządzone na podstawie oświadczeń i nie są ofertą w rozumieniu przepisów prawa. Mają wyłącznie charakter informacyjny i mogą podlegać aktualizacji.

"Właścicielem ogłoszenia wraz z jego elementami jest American Home Łukasz Szulc lub podmioty współpracujące. Wszelkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie, rozpowszechnianie oraz korzystanie z niniejszych materiałów w jakikolwiek inny sposób wykraczający poza dozwolony użytek określony przepisami ustawy z 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. 1994, nr 24 poz. 83 z późn. zm.) bez pisemnej zgody American Home Łukasz Szulc lub podmiotów współpracujących jest zabronione i może stanowić podstawę odpowiedzialności cywilnej oraz karnej.

Ponadto niniejsze materiały stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa American Home Łukasz Szulc lub podmiotów współpracujących w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 r., Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.). Niniejsze ogłoszenie nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego, lecz ma charakter informacyjny."

Contact an agent



Katarzyna Łukaszewska

klukaszewska@americanhome.pl

55 221 08 88

530 370 256

American Home Biuro Nieruchomości Związku Jaszczurczego 13B, 82-300 Elbląg

