



APARTAMENT FOR SALE

ELBLĄG, CHEŁMOŃSKIEGO

Price:
420 000 PLN

Total area:
63,60 m²

Rooms:
3

Floor:
4

ZA POLITECHNIKĄ - 3 POKOJE



Offer number	2569
Transaction type	Sale
Price	420 000 PLN
Total area	63.6 m ²
Price per m ²	6 604 PLN / m ²
Rooms	3

Offer description

Sprzedam mieszkanie, które położone jest w atrakcyjnej i spokojnej lokalizacji.

Nieruchomość znajduje się na czwartym piętrze przy ulicy Chełmońskiego w Elblągu. Charakteryzuje się ciekawym rozkładem i łączną powierzchnią użytkową 63,60 m². Mieszkanie składa się z salonu, osobnej kuchni, dwóch sypialni, łazienki, osobnego wc, przedpokoju oraz dużego balkonu.

Obszerny salon z dużym oknem przez, które wpada spora ilość światła jest miejscem relaksu i odpoczynku dla całej rodziny. Dodatkowo z pokoju jest wyjście na balkon, na którym można spędzać długie letnie wieczory, ciesząc się spokojnym widokiem osiedla.

Pozostałe dwa pokoje można wykorzystać jako sypialnię, w której zrelaksujemy się po całym ciężkim dniu lub można przeznaczyć dla naszych najmłodszych pociech.

Na podłogach panele oraz terakota. Mieszkanie ciepłe i zadbane, częściowo wyposażone. Media pochodzą z sieci miejskiej.

Dodatkowo do nieruchomości przynależy piwnica o wielkości 6,50 m², w której z pewnością zmieści się dużo rzeczy.

Klatka czysta, zadbana, zabezpieczona domofonem oraz monitoring na całym osiedlu. Przy budynku znajduje się wiele ogólnodostępnych miejsc parkingowych.

Czynsz administracyjny wynosi około 790 zł.

Lokalizacja cicha i spokojna, często pożądana. W pobliżu znajdują się uliczki do spacerowania, oraz place zabaw dla dzieci. Osiedle ma bardzo bogatą infrastrukturę, wiele sklepów spożywczych, gdzie możemy zrobić codzienne zakupy (Żabka, Stokrotka, Lidl, piekarnia, mięsny i inne), poczta, laboratorium, apteka, siłownia, salony kosmetyczne, gabinet weterynaryjny, blisko Szkoła Podstawowa nr 16, Zespół Szkół Technicznych oraz Wyższa Szkoła Zawodowa, komunikacja miejska.

W tej okolicy naprawdę dobrze się mieszka, ponieważ większość rzeczy mamy w zasięgu ręki.

Atuty mieszkania:

1. Przestronne, widne i ustawne pomieszczenia

2. Zadbana klatka schodowa
3. Duży balkon
4. Osobne wc
5. Piwnica
6. Ogrzewanie z miasta
7. Bardzo ciepłe mieszkanie

Lokalizacja:

1. Blisko komunikacja miejska
2. Cicha i spokojna okolica
3. Szeroko rozwinięte osiedle
4. Blisko różnego rodzaju punkty usługowo-handlowe
5. Miejsca parkingowe przed budynkiem
6. Osiedle monitorowane

Pozostaje tylko umówić się na prezentację i zapoznać się z ta nieruchomością na żywo.

Zarezerwuj swoją nieruchomość już teraz.

Decydując się na zakup domu w biurze American Home masz możliwość oddać kredytowanie w dobre ręce naszego eksperta finansowego, w zamian zyskujesz że Doradca zadba o indywidualne interesy każdego klienta, pomoże skompletować niezbędne dokumenty i zrobi wszystko by decyzja była pozytywna.

Przy zakupie należy uwzględnić koszty notarialne oraz wynagrodzenie biura nieruchomości w wysokości 1,53 % brutto.

Już dziś, zapraszamy Was do naszego nowoczesnego biura na Starym Mieście

American Home - biuro nieruchomości

ul. Studzienna 15 A, w Elblągu.

Gdy spotykają się marzenia, pojawiają się My, by spełnić Wasze marzenia.

Informacje o nieruchomości zostały sporządzone na podstawie oświadczeń i nie są ofertą w rozumieniu przepisów prawa. Mają wyłącznie charakter informacyjny i mogą podlegać aktualizacji.

"Właścicielem ogłoszenia wraz z jego elementami jest American Home Łukasz Szulc lub podmioty współpracujące. Wszelkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie, rozpowszechnianie oraz korzystanie z niniejszych materiałów w jakikolwiek inny sposób wykraczający poza dozwolony użytek określony przepisami ustawy z 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. 1994, nr 24 poz. 83 z późn. zm.) bez pisemnej zgody American Home Łukasz Szulc lub podmiotów współpracujących jest zabronione i może stanowić podstawę odpowiedzialności cywilnej oraz karnej.

Ponadto niniejsze materiały stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa American Home Łukasz Szulc lub podmiotów współpracujących w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 r., Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.). Niniejsze ogłoszenie nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego, lecz ma charakter informacyjny."

Contact an agent



Katarzyna Łukaszewska

klukaszewska@americanhome.pl

55 221 08 88

530 370 256

American Home Biuro Nieruchomości Studzienna 15 A, 82-300 Elbląg